



Plicometro Meccanico cod.27320

Guida rapida di calibrazione

GIMA S.p.A. - Via Monza, 102 - 20060 Gessate (MI) - Italia
ITALIA: Tel. 199 400 401 (8 linee r.a.) - Fax 199 400 403
E-mail: gima@gimaitaly.com - www.gimaitaly.com
EXPORT: Tel. ++39 02 953854209 - Fax ++39 02 95380056
E-mail: export@gimaitaly.com - www.gimaitaly.com

Benvenuto!

Questa semplice guida Vi permetterà, nel giro di pochi minuti, di avere il Vostro Plicometro meccanico GIMA perfettamente funzionante e calibrato.

Seguite attentamente i seguenti passi.

Prendete il plicometro meccanico e la lamina dinamometria in dotazione al dispositivo stesso...



Allentare il pomolo sul quadrante...



...e portare l'indicatore sullo 0(zero).



Riavvitare il pomolo. Aprire la morsa del plicometro ed interporre la lamina dinamometria dalla parte elastica fra le due guance del plicometro, tenendo l'estremità della stessa a filo del bordo interno della morsa del plicometro...



Se il valore letto sul quadrante non è 2 mm con una tolleranza di $\pm 0,2$ mm, come mostrato in figura...



...regolate la vite a brugola che si trova sul distanziatore del plicometro, in modo da tendere le molle sino ad ottenere la misura di 2mm +/- 0,2mm...



...ecco un valore corretto...



--- Fine Taratura ---